



**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**

**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ**

លេខ ៤០៦ ប្រក. កសក

**ប្រកាស**

**ស្តីពី**

**បែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតឧទ្ធរណ៍ស្តាប់ជាផ្លូវការ  
និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

**រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ**

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៧០៤/១២៤ ចុះថ្ងៃទី ១៥ ខែកក្កដា ឆ្នាំ ២០០៤ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាលនៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី ២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ ១៩៩៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០១៩៦/១៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែមករា ឆ្នាំ ១៩៩៦ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និង នេសាទ
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ១៧ អនក្រ.បក ចុះថ្ងៃទី ០៧ ខែមេសា ឆ្នាំ ២០០០ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ៦៥ អនក្រ. បក ចុះថ្ងៃទី ១៧ ខែតុលា ឆ្នាំ ១៩៩៧ ស្តីអំពីការបង្កើតវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ជាគ្រឹះស្ថានសាធារណៈរដ្ឋបាល
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ៥៥ អនក្រ. បក ចុះថ្ងៃទី ០៤ ខែមិថុនា ឆ្នាំ ២០០៧ ស្តីពីការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូ
- បានឃើញប្រកាសលេខ ០៨៦ ប្រក.កសក ចុះថ្ងៃទី ០២ ខែមីនា ឆ្នាំ ២០០៤ ស្តីពីការដាក់ឱ្យប្រើបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា
- តាមសំណើរបស់នាយកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា /

**សម្រេច**

**ប្រការ ១ :** ប្រកាសនេះកំណត់នូវបែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាត ឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងគោលបំណងធានានូវគុណភាពជាក់លាក់នៃកៅស៊ូ កម្ពុជា តាមរយៈការចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និងមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ព្រមទាំងការផ្តល់លិខិត ទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា សំដៅធានាបាន នូវជំនឿទុកចិត្តចំពោះទីផ្សារជាតិ និងអន្តរជាតិក្នុងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មកៅស៊ូដែលមានប្រភពដើមផលិត នៅក្នុងព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ។

**ប្រការ ២ :** អ្នកកែច្នៃកៅស៊ូដែលមានបំណងផលិត និងស្នើសុំវិញ្ញាបនបត្រយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវស្នើ សុំចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូរបស់ខ្លួននៅវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា។ សំណុំបែបបទពាក់ព័ន្ធនឹងការចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវ បានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី១ ទី២ និង ទី៣ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

ក្រោយពេលទទួលពាក្យស្នើសុំ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចាត់មន្ត្រីចុះធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅរោងចក្រដោយផ្ទាល់។ នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវ បានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៤ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

**ប្រការ ៣ :** ក្នុងករណីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូបំពេញបានភាពអនុលោមស្របតាមលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចុះបញ្ជីការរោងចក្រនោះ និង ផ្តល់លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាក សញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា។ ម្ចាស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូសាមីមានកាតព្វកិច្ចបង់កម្រៃសេវាកម្ម សម្រាប់ចុះបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និង កម្រៃលើសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជា ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**ប្រការ ៤ :** រាល់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ដែលមានបំណងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជា ត្រូវស្នើសុំចុះបញ្ជីការមន្ទីរពិសោធន៍របស់ខ្លួន ស្នើសុំលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាត ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា នៅវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានសិទ្ធិ ចេញវិញ្ញាបនបត្រ និង សិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ។ សំណុំបែបបទពាក់ព័ន្ធការ ចុះបញ្ជីការមន្ទីរពិសោធន៍យថាប្រភេទត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៥ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។

ក្រោយពេលទទួលពាក្យស្នើសុំ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវចាត់មន្ត្រីដើម្បីចុះធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាននោះដោយផ្ទាល់។ នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធទី ៦ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។ /

**ប្រការ ៥ :** ក្នុងករណីមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានបំពេញបានភាពអនុលោមស្របតាមលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍នោះ និងអនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍នោះ ចូលរួមធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ឬ តេស្តផ្សេងៗទៀត តាមការកំណត់របស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីទទួលបានលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ។ វិធីសាស្ត្រធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបត្រូវបានកំណត់ក្នុងឧបសម្ព័ន្ធ ទី ៧ ភ្ជាប់ប្រកាសនេះ ។ /

ម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានកាតព្វកិច្ចបង់កម្រៃសេវាកម្មសម្រាប់ការចុះបញ្ជីកាមន្ទីរពិសោធន៍ របស់ខ្លួន កម្រៃទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង កម្រៃលើសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា។ /

**ប្រការ ៦ :** វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានសិទ្ធិព្យួរបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងរយៈពេលមិនលើសពី ០៦ (ប្រាំមួយ)ខែ ក្នុងករណី ពិនិត្យឃើញថា ម្ចាស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូនោះបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម ៖ /

- ១-អនុវត្តពុំសមស្របតាមលក្ខខណ្ឌនៃការចុះបញ្ជីកា ឬ លក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស ។
  - ២-ប្រើប្រាស់វិញ្ញាបនបត្រ ឬ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាមិនត្រឹមត្រូវ ។
- បញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវបានលុបចោល ហើយលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវបានដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណីម្ចាស់រោងចក្រ កែច្នៃកៅស៊ូបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម ៖
- ១-មិនបានបំពេញលក្ខខណ្ឌទាំងឡាយដែលបានតម្រូវឱ្យធ្វើការកែតម្រូវក្នុងរយៈពេលព្យួរ ។
  - ២-បានប្រព្រឹត្តកំហុសដដែលៗដូចគ្នាទៅនឹងកំហុសដែលបានបណ្តាលឱ្យមានការព្យួរលើកមុន ។
  - ៣-អនុវត្តខុសពីបទប្បញ្ញត្តិនៃអនុក្រឹត្យស្តីពីការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូ ។ /

**ប្រការ ៧ :** ដំណើរការនៃការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីការរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវអនុវត្តតាមវិធានដូចខាងក្រោម ៖

១-វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដែលសម្រេចលើការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិត អនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវផ្ញើលិខិតជូនដំណឹងទៅឱ្យរោងចក្រ

*Handwritten mark*



កែច្នៃកៅស៊ូ ក្នុងរយៈពេល ១៥ (ដប់ប្រាំ) ថ្ងៃមុន និងបញ្ជាក់អំពីមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានការព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ហើយតម្រូវឱ្យអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវ ។

២- វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាបញ្ជូនលិខិតចម្លង ស្តីពីការសម្រេចព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជានេះ ជូនទៅស្ថាប័នអាណា ព្យាបាល ឬ ភ្នាក់ងារពាក់ព័ន្ធអំពីវិញ្ញាបនកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីបញ្ជាក់ថាបញ្ជីកា និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ។ រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតអនុញ្ញាត ឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា មិនមានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទ កៅស៊ូកម្ពុជា និងទទួលបានវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងដំណាក់កាល ព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយវិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

៣- បន្ទាប់ពីបានអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវរួចហើយ រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលត្រូវបានព្យួរ ត្រូវធ្វើលិខិត ជូនដំណឹងមកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីអនុវត្តនីតិវិធីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃឡើងវិញ ។ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អាចលុបចោលការព្យួរក្នុងករណីរបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មានលក្ខណៈវិជ្ជមាន ។

**ប្រការ ៨ :** វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានសិទ្ធិព្យួរបញ្ជីកា លិខិតអនុញ្ញាតប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញា យថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការរបស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានក្នុងរយៈពេលមិន លើសពី ០៦ (ប្រាំមួយ) ខែ ក្នុងករណីពិនិត្យឃើញថាម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍នោះបានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយ ដូចខាងក្រោម៖

- ១- អនុវត្តពុំសមស្របតាមលក្ខខណ្ឌនៃការចុះបញ្ជីកា លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ លក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេស កំណត់ដោយវិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។
  - ២- មិនទទួលបានលទ្ធផលវិជ្ជមានក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។
  - ៣- ចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ ប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូ កម្ពុជាមិនត្រឹមត្រូវ ។
- បញ្ជីកាត្រូវបានលុបចោល និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ ត្រូវបានដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណី ម្ចាស់មន្ទីរពិសោធន៍បានប្រព្រឹត្តកំហុសណាមួយដូចខាងក្រោម៖

*R*

- ១- មិនបានបំពេញកិច្ចការណ៍ទាំងឡាយដែលបានតម្រូវឱ្យធ្វើការកែតម្រូវក្នុងរយៈពេលពេញ។
- ២- បានប្រព្រឹត្តកំហុសដដែលៗ ដូចគ្នាទៅនឹងកំហុសដែលបណ្តាលឱ្យមានការព្យួរលើកមុន។
- ៣- បានយុបយិតក្នុងបន្ទុកណាមួយថាប្រភេទកៅស៊ូខុសពីគុណភាពជាក់ស្តែង ។ /

**ប្រការ ៩ :** ដំណើរការនៃការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវអនុវត្តតាមវិធានដូចខាងក្រោម ៖

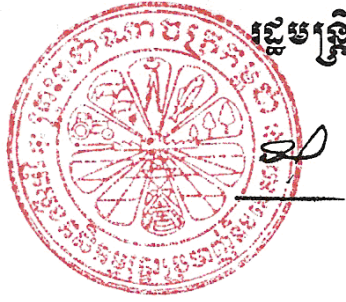
- ១- វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដែលសម្រេចលើការព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវធ្វើលិខិតជូនដំណឹងទៅមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ក្នុងរយៈពេល ១៥ (ដប់ប្រាំ) ថ្ងៃមុន និងបញ្ជាក់អំពីមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានការព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ហើយតម្រូវឱ្យអនុវត្ត វិធានការកែតម្រូវ ។ /
- ២- វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាបញ្ជូនលិខិតចម្លង ស្តីពីការសម្រេចព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ជូនទៅស្ថាប័នអាណាព្យាបាល ឬ ភ្នាក់ងារពាក់ព័ន្ធអំពីវិញ្ញាបនកម្មថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីបញ្ជាក់ថា បញ្ជីកា លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូត ។ /
- មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានដែលត្រូវបានព្យួរ ឬ លុបចោលបញ្ជីកា ឬ ដកហូតលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និងលិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា មិនមានសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពកៅស៊ូក្នុងដំណាក់កាលព្យួរ ឬ លុបចោល ឬ ដកហូតដោយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាឡើយ ។
- ៣- បន្ទាប់ពីបានអនុវត្តវិធានការកែតម្រូវរួចហើយ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានដែលត្រូវបានព្យួរ ត្រូវធ្វើលិខិតជូនដំណឹងមកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដើម្បីអនុវត្តនីតិវិធីត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ និងធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបឡើងវិញ ។ វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អាចលុបចោលការព្យួរបញ្ជីកាលិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា ក្នុងករណីបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ និង ការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបទទួលបានលទ្ធផលវិជ្ជមាន ។ /



**ប្រការ ១០ :** ប្រកាស ឬ សេចក្តីសម្រេចទាំងឡាយណាដែលមានខ្លឹមសារផ្ទុយនឹងប្រកាសនេះត្រូវទុកជានិរាករណ៍ ។

**ប្រការ ១១ :** អគ្គនាយកនៃក្រសួង អគ្គាធិការ អគ្គនាយកនៃអគ្គនាយកដ្ឋានចំការកៅស៊ូ នាយកខុទ្ទកាល័យ នាយក  
វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា និង ប្រធានគ្រប់អង្គភាពដែលពាក់ព័ន្ធចំណុះក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់  
និង នេសាទ ត្រូវអនុវត្តប្រកាសនេះឱ្យមានប្រសិទ្ធភាពតាមភារកិច្ចរៀងៗខ្លួនចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខាតទៅ ។

ធ្វើនៅរាជធានីភ្នំពេញ, ថ្ងៃទី ១១ ខែ ៧ ឆ្នាំ ២០០៨



រដ្ឋមន្ត្រី

ហ៊ុន សារ៉ា

**កន្លែងទទួល:**

- មន្ទីរការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ខុទ្ទកាល័យសម្តេចអគ្គមហាសេនាបតីតេជោនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួង ស្ថាប័នពាក់ព័ន្ធ
- ដូចប្រការ ១១
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

ឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២០២០៧ ចុះថ្ងៃទី ០១ ខែ សីហា ឆ្នាំ ២០០ ៧  
គំរូពាក្យស្នើសុំចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ពាក្យស្នើសុំចុះបញ្ជីការ**  
**រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

ខ្ញុំបាទ /នាងខ្ញុំឈ្មោះ.....ភេទ.....អាយុ.....សញ្ជាតិ.....  
អាសយដ្ឋាន.....  
.....ទូរស័ព្ទ.....ទូរសារ.....  
អ៊ីមែល.....គេហទំព័រ.....  
ជាម្ចាស់នៃរោងចក្រ / ក្រុមហ៊ុន .....  
កាន់អត្តសញ្ញាណប័ណ្ណ ឬលិខិតឆ្លងដែនលេខ.....ចេញនៅថ្ងៃទី.....ធ្វើនៅ.....

**សូមគោរពជូន**

**លោកនាយកនិទ្ទេសនៃអង្គការកៅស៊ូកម្ពុជា**

**កងចក្រ:** សំណើសុំចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ។

**យើងខ្ញុំយល់ព្រមចូលរួមព្រមព្រោះ :**

- ក-ធានាថាវត្ថុធាតុដើមរបស់យើងខ្ញុំសម្រាប់កែច្នៃយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR នឹងមិនមានកៅស៊ូស្គីម (skim rubber) ទេ ហើយពុំមានកៅស៊ូស្គីមត្រូវបានដាក់បន្ថែមនៅដំណាក់កាលណាមួយក្នុងការកែច្នៃ
- ខ-ធានាធ្វើតែសំណាកដែលជាតំណាងពិតប្រាកដ ដូចបានកំណត់ដោយឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ..... របស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន សម្រាប់ការធ្វើចំណាត់ថ្នាក់គុណភាព និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា
- គ-ដាក់ស្លាកសញ្ញាតាមការណែនាំរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR យ-អនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាព្រួញផលិតកម្មនៅពេលណាក៏បាន
- ច-ធានាធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ដោយមានវិញ្ញាបនបត្រពិតប្រាកដ
- ឆ-ផ្តល់របាយការណ៍ប្រចាំខែអំពីស្ថិតិផលិតកម្ម និងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវ កៅស៊ូកម្ពុជា
- ជ-រក្សាផ្តល់ព័ត៌មានជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អំពីការប្រែប្រួលចំណុចណាមួយ និង/ឬ សេចក្តីសម្រេចផលិតកម្ម ។ អាស្រ័យហេតុនេះ សូមលោកនាយកមេត្តាពិនិត្យ និងសំរេចចុះបញ្ជីការោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូយើងខ្ញុំ ដោយអនុគ្រោះ ។

ធ្វើនៅ ..... ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....  
**ហត្ថលេខា**

ឧបសម្ព័ន្ធទី ២ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ...៤០៤...ចុះថ្ងៃទី...០១...ខែ...៧...ឆ្នាំ ២០០

គំរូព័ត៌មានលំអិតអំពីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលស្នើសុំចុះបញ្ជីកាសប្រាប់ផលិតកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ព័ត៌មានលំអិតអំពីរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូដែលស្នើសុំ**  
**ចុះបញ្ជីកាសប្រាប់ផលិតកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា**

- ១. ឈ្មោះរោងចក្រ : .....  
 អាសយដ្ឋាន : .....  
 លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ២. ឈ្មោះរបស់ភ្នាក់ងារក្នុងស្រុក/លេខា : .....  
 លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ៣. ឈ្មោះភ្នាក់ងារដឹកជញ្ជូន : .....  
 អាសយដ្ឋាន : .....  
 លេខទូរស័ព្ទ : ..... លេខទូរសារ : .....
- ៤. សេចក្តីលំអិតអំពីកៅស៊ូដែលត្រូវធ្វើយថាប្រភេទបច្ចេកទេស :

ប្រភេទកៅស៊ូ	ទិន្នផល (តោន)/ខែ
កៅស៊ូ CV	
គុណភាពទឹកជ័រ	
គុណភាពជ័រកក	
.....	
.....	



៥. ប្រភពនៃវត្ថុធាតុដើម : កម្មសិទ្ធិ : ..... តោន/ខែ  
 ផ្សេងៗ : ចំការកៅស៊ូឧស្សាហកម្ម : ..... តោន/ខែ  
 កៅស៊ូគ្រួសារ : ..... តោន/ខែ  
 ឈូញកណ្តាល : ..... តោន/ខែ

៦. ទម្ងន់នៃដុំកៅស៊ូ : ៣៣.៣ គ.ក្រ. ឬ .....

៧. ទំហំ

ទំហំ	បណ្តោយ	ទទឹង	កម្ពស់
ដុំកៅស៊ូ	.....	.....	.....
កែសប្តីឡែត	.....	.....	.....

៨. សេចក្តីលំអិតនៃលក្ខណៈបន្ថែម ស្លាកសញ្ញាពាណិជ្ជកម្ម (ប្រសិនបើមាន)

៩. លេខចុះបញ្ជីកាសម្រាប់ក្រុមហ៊ុននាំចេញ

១០. សេចក្តីពិស្តារផ្សេងៗ

ធ្វើនៅ ..... ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....  
 (ហត្ថលេខា)

ឧបសម្ព័ន្ធទី៣ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ... ២០១២... ចុះថ្ងៃទី... ០១... ខែ... ២០០៤  
គំរូកិច្ចសន្យារបស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**កិច្ចសន្យារបស់រោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

យើងខ្ញុំ.....  
លេខកូដនៃការចុះបញ្ជីការងាររោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ .....  
ជាអ្នកកែច្នៃ CSR CV/3L/L/5/10/20 \* នៅរោងចក្រ .....

**សូមសន្យាមុនចេញ :**

- (ក) អនុញ្ញាតឱ្យមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ចូលធ្វើការត្រួតពិនិត្យដោយសេរីក្នុងរោងចក្រ ឃ្នាំង បរិវេណវេចខ្ចប់ កាត់យកសំណាកកៅស៊ូ នៅពេលណាក៏បាន និងពិនិត្យកំណត់ត្រានៃផលិតកម្ម CSR ក្នុងការិយាល័យរបស់យើងខ្ញុំ
- (ខ) យើងខ្ញុំនឹងព្យួរជាបណ្តោះអាសន្ននូវការនាំចេញ/ការលក់ដូរក្នុងស្រុកនៃកៅស៊ូណាមួយជា CSR ប្រសិនបើបញ្ជីការងាររោងចក្រកែច្នៃត្រូវបានព្យួរ
- (គ) យើងខ្ញុំយល់ព្រមតាមគោលការណ៍ចំពោះការបើកចំហរចំពោះមុខមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃនៅកំពង់ផែ ឬកន្លែងផ្សេងៗ នូវកែសម្រួល កញ្ចប់ និងដុំកៅស៊ូ របស់យើងខ្ញុំដែលមានស្លាកសញ្ញា CSR ។
- (ឃ) រាល់កៅស៊ូ CSR CV, 3L, L, 5, 10, 20 ដែលផលិតនៅរោងចក្រយើងខ្ញុំ ប្រើប្រាស់វត្ថុធាតុដើមពីទឹកជ័រ និងដំរកកស្អាតល្អ ដោយធានាថា គ្មានវត្ថុធាតុផ្សេងៗដែលប៉ះពាល់ដល់គុណភាព ។
- (ង) ធានាថាវត្ថុធាតុដើមរបស់យើងខ្ញុំសម្រាប់កែច្នៃយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR នឹងមិនមានកៅស៊ូស្គីម (Skim Rubber) ទេ ហើយពុំមានកៅស៊ូស្គីមត្រូវបានដាក់បន្ថែមនៅដំណាក់កាលណាមួយក្នុងការកែច្នៃ
- (ច) ធានាធ្វើតែសំណាកដែលជាតំណាងពិតប្រាកដ ដូចបានកំណត់ដោយឧបសម្ព័ន្ធទី ១ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ..... របស់ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ឬ មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន សម្រាប់ការធ្វើចំណាត់ថ្នាក់គុណភាព និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា

- (ឆ) ដាក់ស្នាក់សញ្ញាតាមការណែនាំរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ដោយអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR
- (ជ) ធានាធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ដោយមានវិញ្ញាបនបត្រពិតប្រាកដ
- (ឈ) ផ្តល់របាយការណ៍ប្រចាំខែអំពីស្ថិតិផលិតកម្ម និងការធ្វើពាណិជ្ជកម្មយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា
- (ញ) រក្សាផ្តល់ព័ត៌មានជូនវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា អំពីការប្រែប្រួលចំណុចណាមួយ និង/ឬ សេចក្តីលំអិតនៃផលិតកម្ម ។

ធ្វើនៅ.....ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....  
ប្រធានរោងចក្រ

**កំណត់សំគាល់:**

\* លុបចោលផ្ទៃក្រឡាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជាដែលមិនបានកែច្នៃ

**នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

**១. គោលបំណង**

នីតិវិធីនេះកំណត់ការធ្វើការត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃរោងចក្រដែលមានបំណងចុះបញ្ជីកា និងសុំសិទ្ធិប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ។

**២. ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូ**

ការត្រួតពិនិត្យ និងការវាយតម្លៃរោងចក្រកែច្នៃកៅស៊ូត្រូវប្រព្រឹត្តទៅយ៉ាងតិចពីរ (២) ដងក្នុងមួយឆ្នាំ ។ ចំណុចដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមានដូចខាងក្រោម :

**ក. ការទទួលវត្ថុធាតុដើម**

- ការច្រោះទឹកដីរ
- គុណភាពទឹកសម្រាប់ពង្រាវទឹកដីរ
- ការកំណត់ភាគរយជីវស្ងួត DRC
- ការកំណត់បរិមាណអាស៊ីតសម្រាប់បង្កក និង pH បង្កក
- ភាពស្អាតនៃជីវកក
- ការកាត់ជីវកកជាពីរដើម្បីពិនិត្យមើលផ្ទៃខាងក្នុង

**ខ. ឧបករណ៍ និងដំណើរការកែច្នៃ**

- ការកូរលាយ និងការបញ្ចូលធាតុគីមី
- រយៈពេលទុកឱ្យទឹកដីរកក
- ស្ថានភាពឧបករណ៍កិន និងគ្រាប់ជីវដែលបានកិនរួច
- សីតុណ្ហភាព និងរយៈពេលសម្ងួត
- ពិនិត្យជញ្ជឹង ការសង្កត់ដុំកៅស៊ូ ទម្ងន់ដុំកៅស៊ូ និងការកាត់យកសំណាក
- ការរំចម្លង ការបញ្ចូលកែសប្តីឡែត និងការរៀបចំទុកដាក់ក្នុងឃ្នាំង
- ការកាត់សំណាកយកទៅមន្ទីរពិសោធន៍ សម្រាប់តាមដានផលិតកម្ម និងវិញ្ញាបនកម្ម
- តារាងតាមដានផលិតកម្ម (Production control chart)

**គ. អនាម័យ និងបរិស្ថាន**

- អនាម័យទូទៅក្នុងរោងចក្រ
- ការសម្អាតសំណល់រោងចក្រ (លិខិតអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួងបរិស្ថាន)



មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃត្រូវកាត់សំណាកចំនួន ៦ ចេញពីផលិតកម្ម និងចំនួន ៦ ផ្សេងទៀត ចេញពីឡូត៍នៃ ៧២ ដុំកៅស៊ូ ដែលមានវិញ្ញាបនបត្ររួចហើយ ។ ការជ្រើសរើសសំណាកត្រូវធ្វើឡើងដោយចៃដន្យ ។ ដុំកៅស៊ូដែលបាន ជ្រើសរើសទាំងនោះ ត្រូវកាត់ជាពីរ ដើម្បីមើលផ្ទៃខាងក្នុង ។

របាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវធ្វើឡើងដោយបញ្ជាក់ចំណុចខ្លាំង ចំណុចខ្សោយ ភាពមិនប្រក្រតី និងអនុសាសន៍ ។

ឧបសម្ព័ន្ធទី ៥ ភ្ជាប់ប្រកាសលេខ ២០២៧ ចុះថ្ងៃទី ០១ ខែ កញ្ញា ឆ្នាំ ២០០ ៧  
 គំរូពាក្យស្នើសុំចុះបញ្ជីកាមន្តិរពិសោធន៍យថាប្រភេទ

**ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា**  
**ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ**



**ពាក្យស្នើសុំ**  
**ចុះបញ្ជីកាមន្តិរពិសោធន៍យថាប្រភេទ**

ខ្ញុំបាទ / នាងខ្ញុំឈ្មោះ.....ភេទ.....អាយុ.....សញ្ជាតិ.....  
 អាសយដ្ឋាន.....  
 .....ទូរស័ព្ទ.....ទូរសារ.....អ៊ីមែល.....  
 គេហទំព័រ.....  
 ជាម្ចាស់មន្តិរពិសោធន៍យថាប្រភេទនៃរោងចក្រ / ក្រុមហ៊ុន .....  
 កាន់អត្តសញ្ញាណប័ណ្ណ ឬ លិខិតឆ្លងដែនលេខ.....ចេញនៅថ្ងៃទី.....ធ្វើនៅ.....

**សូមគោរពជូន**

**លោកនាយកវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា**

**កម្មវត្ថុ:** សំណើសុំចុះបញ្ជីកាមន្តិរពិសោធន៍យថាប្រភេទ ។

**ត្រាស់មតិយូរទូទាត់:**

**១. ព័ត៌មានទូទៅអំពីមន្តិរពិសោធន៍ :**

ឈ្មោះមន្តិរពិសោធន៍ :	កាលបរិច្ឆេទចាប់ផ្តើមធ្វើតេស្ត ( ថ្ងៃ ខែ ឆ្នាំ ) : <input type="text"/>
អាសយដ្ឋាន :	ទូរស័ព្ទ : ទូរសារ : អ៊ីមែល : គេហទំព័រ :
ឈ្មោះប្រធានមន្តិរពិសោធន៍ :	ចំនួនបុគ្គលិក :
ឈ្មោះអនុប្រធាន :	សមត្ថភាពតេស្ត ( សំណាក/ថ្ងៃ ) :
តេស្ត : (សូមគូស ✓)	អសុទ្ធភាព <input type="checkbox"/> ; ផេះ <input type="checkbox"/> ; អាសូត <input type="checkbox"/> ; សារធាតុហ្វឺរ <input type="checkbox"/> ; PRI <input type="checkbox"/> ; សន្ទស្សន៍ពណ៌ <input type="checkbox"/> ; វីស្តស៊ីធីមូនី <input type="checkbox"/> ; ASHT <input type="checkbox"/> ; ផ្សេងៗ (សូមបញ្ជាក់)

**២. របបសម្ព័ន្ធដីករវិសោធន៍ :**

- អង្គការលេខសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍ (ប្រសិនបើមន្ទីរពិសោធន៍ជាផ្នែកមួយនៃចំការកៅស៊ូ ឬ អ្នកកែច្នៃកៅស៊ូ ឬ ផ្សេងៗ ទៀតសូមផ្តល់អង្គការលេខ)
- ប្រវត្តិរបបសង្ខេបបុគ្គលិក (រួមមានប្រធាន អនុប្រធាន និងបុគ្គលិកធ្វើតេស្តទាំងអស់ ត្រូវផ្តល់ព័ត៌មានអំពី កម្រិតវប្បធម៌ ការសិក្សារបស់បុគ្គលិក និងបទពិសោធន៍) ។

**៣. បញ្ជីឈ្មោះរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ :**

- បញ្ជីឧបករណ៍ និងវត្ថុធាតុប្រើប្រាស់ក្នុងមន្ទីរពិសោធន៍
- កំណត់ត្រាអំពីការកែតម្រូវ និងការថែទាំឧបករណ៍ ។

**៤. ឯកសារមន្ទីរពិសោធន៍ទទួលបាន :**

- ប្រកាសស្តីពី បែបបទ និង នីតិវិធីសម្រាប់ការស្នើសុំ និង ការផ្តល់វិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទ កៅស៊ូកម្ពុជា
- ប្រកាសស្តីពី គំរូបញ្ជីការ វិញ្ញាបនបត្រ លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា និង លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ
- ប្រកាសស្តីពី បែបបទ និងនីតិវិធីនៃការផ្តល់លិខិតទទួលស្គាល់ជាផ្លូវការ និង លិខិតអនុញ្ញាតឱ្យប្រើប្រាស់ ស្លាកសញ្ញាយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា។

**៥. លក្ខខណ្ឌរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ :**

- នាងខ្ញុំ/ខ្ញុំបានយល់ព្រមទទួលយកលក្ខខណ្ឌសម្រាប់ការទទួលស្គាល់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ។
- ព័ត៌មានទាំងអស់ដែលនាងខ្ញុំ/ខ្ញុំបានផ្តល់ឱ្យទាំងនេះគឺពិតជាត្រឹមត្រូវ ។

ធ្វើនៅ .....ថ្ងៃទី.....ខែ.....ឆ្នាំ.....  
(ហត្ថលេខា)

**នីតិវិធីនៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន**

**១. គោលបំណង**

ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានគោលបំណងធានាឱ្យការធ្វើតេស្តអនុលោមតាមបទដ្ឋានយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ការវាយតម្លៃគុណភាពកៅស៊ូ និងចេញវិញ្ញាបនបត្របញ្ជាក់គុណភាពយថាប្រភេទកៅស៊ូកម្ពុជា CSR ឱ្យបានត្រឹមត្រូវ ដើម្បីឱ្យអតិថិជនមានទំនុកចិត្ត ។ លក្ខខណ្ឌវិនិច្ឆ័យសម្រាប់វាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍ផ្នែកលើបទដ្ឋាន ISO/IEC 17025:2005 "លក្ខខណ្ឌ តម្រូវការទូទៅសម្រាប់សមត្ថភាពមន្ទីរពិសោធន៍កែតម្រូវ និងធ្វើតេស្ត" ។

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃរបស់វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាមានមុខងារដូចតទៅ ÷

- ធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍ក្នុងគោលបំណងទទួលស្គាល់
- ពិនិត្យមើលលទ្ធផលតេស្ត និងវិញ្ញាបនបត្រដែលចេញដោយមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានធៀបនឹងលទ្ធផលតេស្តនៃសំណាកដែលត្រូវបានយក ។

**២. ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន**

ការត្រួតពិនិត្យ និងការវាយតម្លៃមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវប្រព្រឹត្តទៅយ៉ាងតិច ០២ (ពីរ) ដងក្នុងមួយឆ្នាំ ។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវជូនដំណឹងដល់ប្រធានមន្ទីរពិសោធន៍អំពីផ្នែកដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងរយៈពេលត្រួតពិនិត្យ ។

ផ្នែកដែលត្រូវធ្វើការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មានដូចខាងក្រោម ÷

- ក - សៀវភៅនីតិវិធី
- ខ - ហេដ្ឋារចនាសម្ព័ន្ធ
- គ - ឧបករណ៍ (កំណត់ត្រា, ការកែតម្រូវ, ការថែទាំ)
- ឃ - ការធ្វើតេស្តសំណាក
- ង - ការធ្វើតេស្តខាងក្រៅ (តេស្តដែលធ្វើដោយមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀត)
- ច - កំណត់ត្រាលទ្ធផលតេស្ត
- ឆ - របាយការណ៍តេស្ត
- ជ - វិញ្ញាបនបត្រ

**ដំណើរការត្រួតពិនិត្យ**

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវជួបប្រជុំជាមួយប្រធាន និងអនុប្រធានមន្ទីរពិសោធន៍ និងមន្ត្រីទទួលបន្ទុកផ្សេងៗទៀត ។ បញ្ហាដែលត្រូវពិភាក្សាជាពិសេសក្នុងអង្គប្រជុំ គឺលទ្ធផលនៃការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ចុងក្រោយជាមួយវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ លើកឡើងអំពីទស្សនៈរបស់ខ្លួនចំពោះមន្ទីរពិសោធន៍ទាក់ទងនឹងតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍។ ការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃត្រូវដំណើរការដូចខាងក្រោម÷



ក- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវសួររកបញ្ជីរាយឈ្មោះនៃឯកសាររបស់មន្ទីរពិសោធន៍ និងឯកសារសំខាន់ៗ មួយចំនួន ដូចជា : វិធីសាស្ត្រវិភាគ វិធីសាស្ត្រកែតម្រូវឧបករណ៍ និងបញ្ជីរាយឈ្មោះឧបករណ៍ ។ល។ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវពិនិត្យវិធីសាស្ត្រវិភាគ ដើម្បីស្វែងរកភាពមិនប្រក្រតីណាមួយ ។

ខ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវពិនិត្យមើលកំណត់ត្រានៃការកែតម្រូវឧបករណ៍ធ្វើតេស្តទាំងអស់ និងត្រូវ ផ្ទៀងផ្ទាត់លទ្ធផល នៃការកត់ត្រាទាំងនេះ ដោយប្រើឧបករណ៍ និងសម្ភារៈយោង ៖

- ផ្ទៀងផ្ទាត់សម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍ (បន្ទះសំណ ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព និង ឧបករណ៍វាស់កម្រាស់)
- ឧបករណ៍សង្កត់ពណ៌ (ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព)
- ប្លាស្ទិកម៉ែត្រវ៉ាឡាស (ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព កៅស៊ូប៊ុយទីល ឬ កៅស៊ូ CV និង កូនទម្ងន់ស្តង់ដារ)
- ជញ្ជីងវិភាគ (កូនទម្ងន់ស្តង់ដារ)
- ទូកម្តៅ និងឡដុត (ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព) ។

មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវផ្ទៀងផ្ទាត់ឧបករណ៍និងសម្ភារៈ ដូចជា: ឧបករណ៍វាស់សីតុណ្ហភាព និង កូនទម្ងន់ស្តង់ដារដែលទាមទារឱ្យមានការកែតម្រូវខាងក្រៅ ។

គ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ពិនិត្យមើលការធ្វើតេស្តរួចផ្ទៀងផ្ទាត់ថា វិធីសាស្ត្រវិភាគត្រូវបានអនុវត្តតាម យ៉ាងត្រឹមត្រូវដោយបុគ្គលិកមន្ទីរពិសោធន៍ ។ ប្រសិនបើមន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ ឃើញមានបញ្ហាត្រូវទុកជាអាទិភាព និងត្រូវពិនិត្យមើលយ៉ាងប្រុងប្រយ័ត្ន ដើម្បីស្វែងរកមូលហេតុ ។

ឃ- មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវផ្ទៀងផ្ទាត់ថា ភាគសំណាកដែលបានទទួលនៅមន្ទីរពិសោធន៍ ត្រូវបានចុះ ក្នុងបញ្ជីទទួលសំណាកត្រឹមត្រូវ និងប័ណ្ណទទួលសំណាកត្រូវបានរក្សាទុក ។ ជ្រើសរើសភាគសំណាកបំរុង និង កាត់យក ដើម្បីធ្វើតេស្តផ្ទៀងផ្ទាត់ នៅមន្ទីរពិសោធន៍នៃវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

ង- ដើម្បីធានាថាការចេញវិញ្ញាបនបត្រត្រូវបានអនុវត្តតាមយ៉ាងត្រឹមត្រូវ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវ តាមដានដំណើរការវិញ្ញាបនបត្រ ដោយផ្ទៀងផ្ទាត់វិញ្ញាបនបត្រជាមួយនឹងរបាយការណ៍តេស្ត កំណត់ត្រាតេស្ត និង កំណត់ត្រាផ្សេងៗ ទៀត រួមមានការទទួលការរក្សាទុកភាគសំណាកបំរុង និងតេស្តផ្ទៀងផ្ទាត់ ។

ច- នៅចុងបញ្ចប់នៃការត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ មន្ត្រីត្រួតពិនិត្យសរសេររបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យនិងវាយតម្លៃ ។ វិធានការកែតម្រូវ និងការពារ ត្រូវបានផ្តល់ទៅឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ដើម្បីដោះស្រាយបញ្ហា និងការពារកុំឱ្យវា កើតមាននៅលើកក្រោយទៀត ។

**២.២ ការធ្វើរបាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ**

របាយការណ៍ត្រួតពិនិត្យ និងវាយតម្លៃ ត្រូវបង្ហាញនូវចំណុចខ្លាំង ចំណុចខ្សោយ បញ្ហា វិធានការកែតម្រូវ វិធានការការពារ អនុសាសន៍ ។

**វិធីសាស្ត្រធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប**

**១. គោលបំណង**

ក្នុងគោលបំណងវាយតម្លៃវិធីសាស្ត្រវិភាគ ឧបករណ៍ និងសមត្ថភាពរបស់បុគ្គលិករបស់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា រៀបចំធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ ៤ ដង ក្នុង ១ ឆ្នាំ ដែល ២ ដង ភាគសំណាក ត្រូវធ្វើក្នុងទម្រង់មិនទាន់កិន និង ២ ដងទៀត ភាគសំណាកត្រូវធ្វើក្នុងទម្រង់កិនឱ្យស្មើសាច់រួចទៅមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន ។ ជាសំខាន់មន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានត្រូវទទួលបានលទ្ធផលត្រឹមត្រូវ (Z-score) ជាមួយនិងភាពទៀងទាត់ល្អ (K-score) ក្នុងការ ធ្វើតេស្តលើសំណាកយោង (reference material) ដែលរៀបចំដោយមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។ លទ្ធផលនៃការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ គឺជាផ្នែកសំខាន់សម្រាប់វិនិច្ឆ័យក្នុងការទទួលស្គាល់មន្ទីរពិសោធន៍ មូលដ្ឋាន ។

ប្រសិនបើមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋានមានឧបករណ៍លើសពី ១ សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដូចគ្នា គេចាំបាច់ត្រូវវាយតម្លៃ លើឧបករណ៍ធ្វើតេស្តទាំងអស់ក្នុងពេលធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។

**២. និយមន័យ**

- សំណាក - ជាភាគដែលកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូ ដែលនឹងប្រើដើម្បីរៀបចំ "សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍" ។
- សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ - ត្រូវបានរៀបចំពីសំណាកដែលកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូ ដើម្បីធ្វើតេស្តដោយមន្ទីរពិសោធន៍ ចូលរួមធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបមន្ទីរពិសោធន៍ ។
- តេស្តទ្វេភាគី - ជាការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបពិសេសរវាងមន្ទីរពិសោធន៍មូលដ្ឋាន និងមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថាន ស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា ។

**៣. ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍**

**៣.១ ការយកសំណាក**

សំណាក ២ ប្រភេទ គឺសំណាកផលិតចេញពីទឹកជ័រ និងសំណាកផលិតចេញពីជ័រកក ត្រូវបានប្រើសម្រាប់ការធ្វើ តេស្តប្រៀបធៀប ។ សំណាកប្រភេទនីមួយៗត្រូវបានកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូក្នុងបរិមាណ Q គិតជាក្រាម សម្រាប់គ្រប់ ប៉ារ៉ាម៉ែត្រតេស្ត និងមន្ទីរពិសោធន៍ទាំងអស់ ។ ទម្ងន់សំណាក ដែលត្រូវការសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ គឺ ៧០០ ក្រ. ។ បរិមាណ Q ត្រូវ កំណត់ដូចតទៅ ÷

$$Q = q \times (N + 1)$$

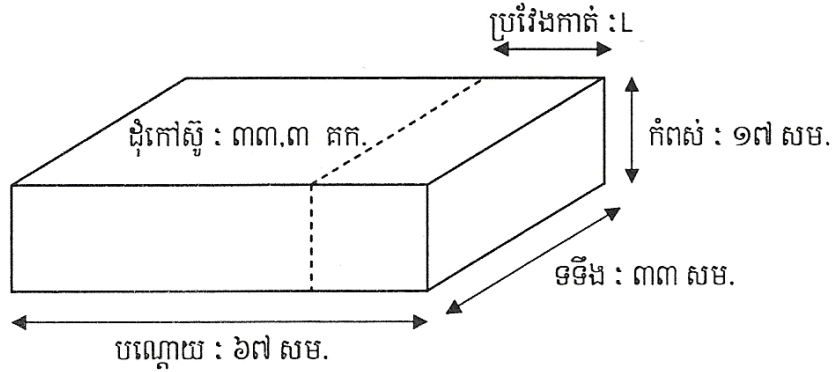
ដែល q តាងទម្ងន់សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ គិតជាក្រាម ដែលត្រូវការសម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍មួយ និង N តាងចំនួនមន្ទីរពិសោធន៍ (គិតទាំងមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជា) ។

សំណាកត្រូវបានកាត់ចេញពីដុំកៅស៊ូតាមរូបទី ១ ។ ទំហំនៃសំណាកមានដូចតទៅ ៖

កម្ពស់ ១៧ សម.

ទទឹង ៣៣ សម.

ប្រវែងកាត់  $L$  សម. (អាស្រ័យលើចំនួនមន្ទីរពិសោធន៍)



រូបភាពទី ១ : ការយកសំណាកសម្រាប់ធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប

ប្រវែងកាត់  $L$  ត្រូវបានកំណត់ដូចតទៅ ៖

$$L = Q / 500$$

ឧទាហរណ៍ : ទំហំប្រវែងកាត់  $L$  នៃសំណាកត្រូវប្រើសំរាប់រៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ចំនួន ៦ ត្រូវបានកំណត់ដូចតទៅ:

$$q = ៧០០ \text{ ក្រ.}$$

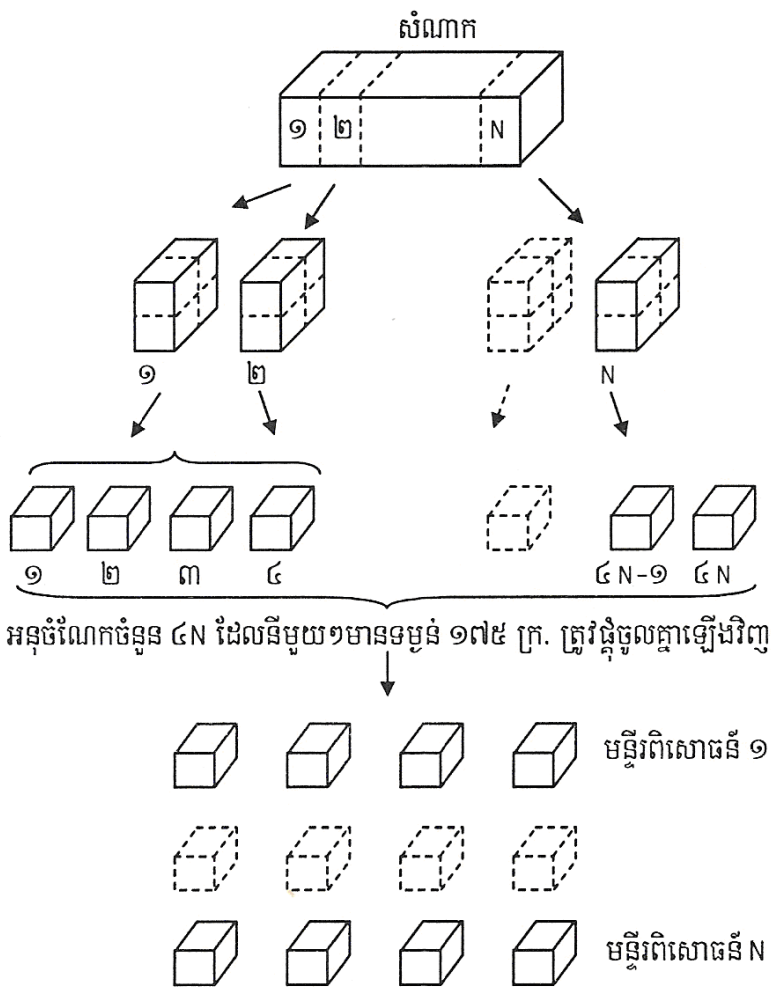
$$N = ៦$$

$$Q = ៧០០ \times (៦ + ១) = ៤៩០០ \text{ ក្រ.}$$

$$L = ៤៩០០ / ៥០០ = ៩,៨ \text{ សម.}$$

### ៣.២ ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍

កាត់សំណាកជា  $N$  ចំណែក ដែលមានទំហំដូចគ្នា ។ បន្ទាប់មកចំណែកនីមួយៗត្រូវបានកាត់ជា ៤ អនុចំណែក ទម្ងន់ ១៧៥ ក្រ. និងបិទស្លាកតាមលេខលំដាប់ ។ អនុចំណែកទាំងអស់ត្រូវបានបែងចែកជា  $N$  ក្រុម ដោយចៃដន្យ ដែលក្រុមនីមួយៗមាន ៤ អនុចំណែកតំណាងឱ្យ "សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍" (រូបទី ២) ។ សំណាក មន្ទីរពិសោធន៍ ដែលមានទម្ងន់ ៧០០ ក្រ. ត្រូវបានចាប់យកដោយចៃដន្យ ដើម្បីបែងចែកទៅឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ ដែលចូលរួម ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀប ។



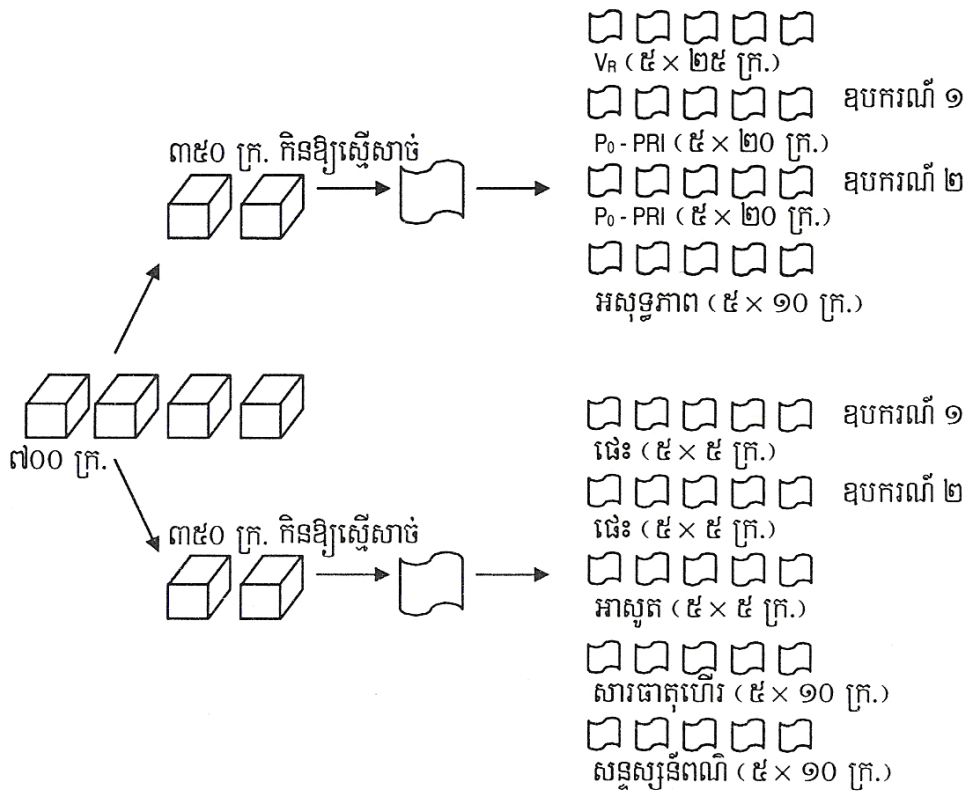
រូបទី ២ : ការរៀបចំសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍

៣.៣ ការបែងចែកសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ និងគំរូវិភាគទៅមន្ទីរពិសោធន៍

ក្នុងករណីដែលវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវធ្វើសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមក្នុង ទម្រង់ភាគសំណាកកិនឱ្យស្មើសាច់រួច ការរៀបចំគំរូវិភាគត្រូវបានធ្វើឡើងដោយមន្ទីរពិសោធន៍វិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា ។ សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍សម្រាប់មន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗមាន ៤ ចំណែក ត្រូវបានបែងចែកជា ២ ក្រុម ដែលមាន ២ ចំណែក (រូបទី ៣) ។

ការកិនឱ្យស្មើសាច់ត្រូវបានធ្វើឡើងតាមសៀវភៅវិធីសាស្ត្រវិភាគ (ស្របនឹងបទដ្ឋាន ISO1795 ឬ SMR Bull. No.7,B.2) ។ ការបែងចែកគំរូវិភាគសំរាប់ការធ្វើតេស្តត្រូវបានរៀបរាប់ក្នុងរូបទី៣ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមានឧបករណ៍ធ្វើ តេស្តលើសពី ១ សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដូចគ្នា ត្រូវធ្វើតេស្តដោយប្រើឧបករណ៍ទាំងអស់ ។ ដូច្នេះ ការបែងចែកគំរូវិភាគត្រូវ គិតដល់ចំនួនឧបករណ៍ ។





រូបទី ៣ : ការបែងចែកគំរូវិភាគ (ករណីមន្ទីរពិសោធន៍មានប្លង់ស្ទីម៉ែត្រ ២ និង ឡដុតផេះ ២)

ក្នុងករណីដែលវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូកម្ពុជាត្រូវធ្វើសំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមក្នុង ទម្រង់ភាគសំណាកមិនទាន់កិនឱ្យស្មើសាច់ សំណាកមន្ទីរពិសោធន៍ចំនួន ៤ ចំណែក ដែលមានទម្ងន់ ៧០០ ក្រ. ត្រូវបញ្ជូន ទៅមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួម និងកំណត់ឱ្យរៀបចំគំរូវិភាគតាមវិធីសាស្ត្រដូចក្នុងរូបទី ៣ ។

តារាងទី ១ : ចំនួនគំរូវិភាគសម្រាប់តេស្តនីមួយៗ ឧបករណ៍នីមួយៗ និងមន្ទីរពិសោធន៍នីមួយៗ  
(ករណីមន្ទីរពិសោធន៍ដែលមានប្លូស្ទិម៉ែត្រ ២ និងឡដុតជេះ ២)

តេស្ត	ឧបករណ៍	គំរូវិភាគ	ទម្ងន់ (ក្រ.)	សរុប (ក្រ.)
អសុទ្ធភាព	E1	៥	១០	៥០
P <sub>0</sub> - PRI	E1	៥	២០	១០០
	E2	៥	២០	១០០
ផេះ	E1	៥	៥	២៥
	E2	៥	៥	២៥
អាសូត	E1	៥	៥	២៥
សារធាតុប៊ែរ	E1	៥	២០	១០០
សន្ទស្សន៍ពណ៌	E1	៥	២០	១០០
វិស្វស៊ីធីម៉ូនី	E1	៥	២៥	១២៥
			សរុប	៦៥០

ចំណាំ - E1: Equipment 1 ឧបករណ៍ ១

**៤. លទ្ធផល**

ប្រតិបត្តិការចំនួន ២ ត្រូវប្រើដើម្បីកំណត់ភាពត្រឹមត្រូវ និងភាពទៀងទាត់នៃលទ្ធផលតេស្តនៃមន្ទីរពិសោធន៍ដែល ចូលរួមគឺ : "Z-score" និង "K-score" ។

**៤.១ ភាពត្រឹមត្រូវនៃលទ្ធផល (Z-score)**

Z-score នៃការធ្វើតេស្តរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ណាមួយ គឺផលសងរវាងមធ្យមភាគយោង  $X_{ref}$  និង តម្លៃមធ្យមភាគ នៃមន្ទីរពិសោធន៍នោះ  $X_{lab}$  ចែកនឹងគំរូយោង  $\sigma_{ref}$  ។

$$Z - score = \frac{(X_{lab} - X_{ref})}{\sigma_{ref}}$$

- ដែល  $X_{lab}$  តាងលទ្ធផលតេស្តមធ្យមនៃគំរូវិភាគទាំង ៥ របស់មន្ទីរពិសោធន៍
- $X_{ref}$  តាងមធ្យមភាគយោង និង
- $\sigma_{ref}$  តាងគំរូយោង

គំណាត់គំរូយោងមានក្នុងតារាងដូចតារាងទី ២

តារាងទី ២ : គំណាត់គំរូយោងនៃតេស្តនីមួយៗ

តេស្ត	គំណាត់គំរូយោង $\sigma_{ref}$
អសុទ្ធភាព	០,០០៥
ជេន	០,០៣
សារធាតុហើរ	០,០៣
អាសូត	០,០៤
P <sub>0</sub>	២,០
P <sub>30</sub>	២,០
PRI	៣,០
សន្ទស្សន៍ពណ៌	០,៥
វិស្វស៊ីធីមូនី	១,៥

៤.២ ភាពខ្សោងទាត់នៃលទ្ធផល (K-score)

K-score នៃការធ្វើតេស្តរបស់មន្ទីរពិសោធន៍មួយគឺជាផលធៀបរវាងគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍នោះ  $\sigma_{lab}$  និងមធ្យមភាគនៃគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ទាំងអស់  $\sigma_m$  ។

$$K - score = \frac{\sigma_{lab}}{\sigma_m}$$

ដែល  $\sigma_{lab}$  តាងគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍

$\sigma_m$  តាងមធ្យមភាគនៃគំណាត់គំរូរបស់មន្ទីរពិសោធន៍ទាំងអស់

៥.៣ ដែនកំណត់នៃ Z-score និង K-score

Z-score អនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួម ដឹងអំពីភាពត្រឹមត្រូវក្នុងការធ្វើតេស្តដោយប្រៀបធៀបនឹងតម្លៃយោង ។ ការបកស្រាយ Z-score មានដូចតទៅ ÷

Z-score ≤ 2 លទ្ធផលគួរជាទីពេញចិត្ត (លទ្ធផលត្រឹមត្រូវ)

2 < Z-score ≤ 3 លទ្ធផលគួរជាទីពេញចិត្តជាមួយនឹងការប្រុងប្រយ័ត្ន មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការការពារ (លទ្ធផលតេស្តអាចទទួលយកបាន)

Z-score > 3 លទ្ធផលមិនគួរជាទីពេញចិត្ត មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការកែតម្រូវ (លទ្ធផលតេស្តមិនអាចទទួលយកបាន)

មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមាន  $Z\text{-score} > 3$  អាចធ្វើការកែតម្រូវខ្លួនឯង ឬ មានជំនួយពីវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា។ ប្រសិនបើ  $Z\text{-score}$  នៅតែធំជាង ៣ ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបលើកក្រោយ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវបាន ព្យួរទុកការទទួលស្គាល់ចំពោះតេស្តនោះ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវធ្វើសំណើទៅមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀតដែលមានការទទួល ស្គាល់ឱ្យធ្វើតេស្ត ដែលពាក់ព័ន្ធជំនួស ។

$K\text{-score}$  អនុញ្ញាតឱ្យមន្ទីរពិសោធន៍ចូលរួមដឹងអំពីភាពទៀងទាត់ក្នុងការធ្វើតេស្ត ដោយប្រៀបធៀបនឹងមន្ទីរ ពិសោធន៍ទាំងអស់ ។ ការបកស្រាយ  $K\text{-score}$  មានដូចតទៅ ÷

- $K\text{-score} \leq 1$                       ភាពទៀងទាត់ល្អគួរជាទីពេញចិត្ត (លទ្ធផលតេស្តមានភាពទៀងទាត់ល្អ)
- $1 < K\text{-score} \leq 2$                 ភាពទៀងទាត់គួរជាទីពេញចិត្តក្នុងការប្រុងប្រយ័ត្ន មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវចាត់ វិធានការការពារ (លទ្ធផលតេស្តមានភាពទៀងទាត់អាចទទួលយកបាន)
- $K\text{-score} > 2$                       មិនមានភាពទៀងទាត់ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវមានវិធានការកែតម្រូវ (ភាពទៀងទាត់នៃលទ្ធផលតេស្តមិនអាចទទួលយកបាន)

មន្ទីរពិសោធន៍ដែលមាន  $K\text{-score} > 2$  អាចធ្វើការកែតម្រូវខ្លួនឯង ឬ មានជំនួយពីវិទ្យាស្ថានស្រាវជ្រាវកៅស៊ូ កម្ពុជា ។ ប្រសិនបើ  $K\text{-score}$  នៅតែធំជាង ២ ក្នុងការធ្វើតេស្តប្រៀបធៀបលើកក្រោយ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវបានព្យួរទុក ការទទួលស្គាល់សម្រាប់ការធ្វើតេស្តដែលពាក់ព័ន្ធ ។ មន្ទីរពិសោធន៍ត្រូវធ្វើសំណើទៅមន្ទីរពិសោធន៍ផ្សេងទៀតដែលមាន ការទទួលស្គាល់ឱ្យធ្វើតេស្តដែលពាក់ព័ន្ធជំនួស ។